Opciones
Externo

Las siguientes opciones externas requieren un código de tipo independiente y deben solicitarse por separado.

Herramienta FlashDrop

FlashDrop es una potente herramienta de tamaño compacto que permite seleccionar y ajustar parámetros de forma rápida y fácil. Ofrece la posibilidad de ocultar los parámetros seleccionados a fin de proteger la maquinaria. Solamente se muestran los parámetros necesarios para la aplicación. También permite copiar los parámetros a otro convertidor o entre un PC y el convertidor. Todas las operaciones anteriores pueden ser realizadas sin necesidad de conectar el convertidor a la red; de hecho, ni siquiera es necesario desembalar el equipo.

DrivePM

DrivePM (Drive Parameter Manager) es una herramienta que permite crear, editar y copiar conjuntos de parámetros para la herramienta FlashDrop. El usuario puede ocultar cada parámetro o grupo de parámetros, lo que significa que el usuario no podrá verlos.

Requisitos de DrivePM

- Windows 2000/XP/Vista
- Puerto serie libre en un PC

El paquete FlashDrop incluye

- Herramienta FlashDrop
- Software DrivePM en CD-ROM
- Manual del usuario en formato PDF incluido en el CD-ROM
- Cable OPCA-02 para la conexión entre un PC y la herramienta FlashDrop
- Cargador de la batería



Resistencias de frenado

El ACS355 se suministra con un chopper de frenado integrado como estándar. Por lo tanto, no se requiere un espacio ni un tiempo de instalación adicionales. La resistencia de frenado debe elegirse usando la tabla que se muestra a continuación. Para obtener más información acerca de cómo elegir las resistencias de frenado, consulte el Manual del usuario del ACS355.

Tabla de límites del chopper de frenado y de selección de resistencias

Código de tipo ACS355-	R_{min}	P_{BRmax}		Tabla de selección según el tipo de resistencia						
				CBR-V / CBT-H						Tiempo de frenado [1]
	[ohmios]	[kW]	[CV]	160	210	260	460	660	560	[s]
Unidades con tensión de alimentación monofásica 200 a 240 V										
01X-02A4-2	70	0,37	0,5	●						90
01X-04A7-2	40	0,75	1	●						45
01X-06A7-2	40	1,1	1,5	●						28
01X-07A5-2	30	1,5	2	●						19
01X-09A8-2	30	2,2	3	●						14
Unidades con tensión de alimentación trifásica 200 a 240 V										
03X-02A4-2	70	0,37	0,5	●						90
03X-03A5-2	70	0,55	0,75	●						60
03X-04A7-2	40	0,75	1	●						42
03X-06A7-2	40	1,1	1,5	●						29
03X-07A5-2	30	1,5	2	●						19
03X-09A8-2	30	2,2	3	●						14
03X-13A3-2	30	3	4			●				16
03X-17A6-2	30	4	5			●				12
03X-24A4-2	18	5,5	7,5						●	45
03X-31A0-2	7	7,5	10						●	35
03X-46A2-2	7	11	15						●	23
Unidades con tensión de alimentación trifásica 380 a 480 V										
03X-01A2-4	200	0,37	0,5		●					90
03X-01A9-4	175	0,55	0,75		●					90
03X-02A4-4	165	0,75	1		●					60
03X-03A3-4	150	1,1	1,5		●					37
03X-04A1-4	130	1,5	2		●					27
03X-05A6-4	100	2,2	3		●					17
03X-07A3-4	70	3	4				●			29
03X-08A8-4	70	4	5				●			20
03X-12A5-4	40	5,5	7,5				●			15
03X-15A6-4	40	7,5	10				●			10
03X-23A1-4	30	11	15					●		10
03X-31A0-4	16	15	20						●	16
03X-38A0-4	13	18,5	25						●	13
03X-44A0-4	13	22	30						●	10

La X del código de tipo representa la letra E o U.

[1] Tiempo de frenado = Tiempo de frenado máximo permitido en segundos a P_{BRmax} cada 120 segundos, a una temperatura ambiente de 40 °C

Especificaciones según tipo de resistencia	CBR-V 160	CBR-V 210	CBR-V 260	CBR-V 460	CBR-V 660	CBT-H 560
Potencia nominal [W]	280	360	450	790	1130	2200
Resistencia [ohmios]	70	200	40	80	33	18